**Ramowy Program Praktyk dla studentów kierunku:**

**Inżynieria Rolnicza i Leśna**

 **specjalność: *technika motoryzacyjna i energetyka***

1. Zapoznanie się z zakładem pracy (struktura organizacyjna, procesy technologiczne, usługi oraz kooperacja w tym zakresie itp., zależnie od charakteru zakładu), obowiązującym regulaminem, przepisami o ochronie tajemnicy państwowej i służbowej, poddanie się szkoleniu bhp i p. poż.
2. Zapoznanie się z nowoczesnymi technologiami (automatyzacja i komputeryzacja poszczególnych procesów) oraz poszczególnymi liniami naprawczymi ze szczególnym uwzględnieniem zagadnień techniczno – technologicznych.
3. Poznanie form sprzedaży (bezpośrednia, leasingowa, kredytowa, trendy form sprzedaży pojazdów), opisanie obsługi przed- i po-sprzedażnej. Zasady prezentacji pojazdów, gwarancje, rękojmie, ubezpieczenia komunikacyjne i „assistance”. Charakterystyka oznaczeń stosowanych w pojazdach.
4. Zasady funkcjonowania Autoryzowanych Stacji Obsługi i Stacji Kontroli Pojazdów, standardy usług (wyposażenie, funkcjonalność, estetyka, logistyka), wymagane kwalifikacje pracowników obsługi i kontroli pojazdów (rodzaje szkoleń diagnostów).
5. Zapoznanie się z liniami diagnostycznymi pojazdów osobowych i ciężarowych (charakterystyka techniczna, budowa, wyposażenie, obsługa), tendencje rozwojowe linii diagnostycznych.
6. Poznanie zasad funkcjonowania magazynów materiałowych i części zamiennych (zasady zamówień, dystrybucja) oraz obiegiem dokumentacji.
7. Udział w przeprowadzanych remontach, naprawach, regulacjach i konserwacjach pojazdów.
8. Zapoznanie się ze sposobem przeprowadzania ocen przyjmowanych do naprawy pojazdów (weryfikacji części lub zespołów) oraz sposobu i kryteriów oceny wykonanych napraw.
9. Zapoznanie się z kontrolą jakości wykonywanych procesów naprawczych.
10. Wykonanie schematów występujących linii technologicznych, maszyn i urządzeń, podając informacje dotyczące przebiegu danego procesu oraz parametry techniczno-technologiczne (np. wydajność urządzeń, zdolność przerobową i produkcyjną, zapotrzebowanie na parę, wodę, energię itd.). Ten punkt dotyczy zakładów remontowych i remontowo-produkcyjnych.
11. Ekologiczne aspekty funkcjonowania zakładu (gospodarka wodno-ściekowa, problem składowania i zagospodarowania przepracowanych olejów, smarów, płynów hamulcowych, chłodniczych i innych eksploatacyjnych odpadów), zasady funkcjonowania złomowisk, recykling poszczególnych części pojazdów.

Przedstawiony program obejmuje ogólne założenia praktyki.

**Forma zaliczenia:** wypełniony dzienniczek obejmujący etapy realizacji programu (potwierdzony przez opiekuna zakładowego) oraz egzamin w formie ustnej.