Załącznik nr 2c do Uchwały nr 42/2018-2019 Senatu UP w Lublinie z dnia 22 lutego 2019 r.

 Opis efektów uczenia się w odniesieniu do charakterystyki drugiego stopnia efektów uczenia się dla kwalifikacji na poziomach 6 i 7 Polskiej Ramy Kwalifikacji umożliwiających uzyskanie kompetencji inżynierskich.

**Nazwa kierunku studiów: Inżynieria Przemysłu Spożywczego**

**Poziom: studia drugiego stopnia**

**Profil: ogólnoakademicki**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Symbol | Efekty uczenia się umożliwiające uzyskanie kompetencji inżynierskich | Odniesienie do charakterystyki drugiego stopnia efektów uczenia się dla kwalifikacji umożliwiających uzyskanie kompetencji inżynierskich |
| **WIEDZA****absolwent zna i rozumie:** |
| **Inz2 \_W01** | podstawowe procesy zachodzące w cyklu życia urządzeń i systemów technicznych z ukierunkowaniem na branżę rolno-spożywczą; zna metody i techniki stosowane do rozwiązywaniu prostych i złożonych zadań inżynierskich z zakresu inżynierii przemysłu spożywczego  | P6S\_WGP7S\_WG |
| **UMIEJĘTNOŚCI****Absolwent potrafi:** |
| **Inz2 \_U01** | opracować dokumentację wyników realizacji eksperymentu, zadania projektowego lub badawczego z zakresu inżynierii żywności, potrafi przygotować i przedstawić sprawozdanie z realizacji zadania | P6S\_UWP7S\_UW |
| **Inz2\_U02** | dokonać identyfikacji i sformułować specyfikację złożonych zadań w zakresie inżynierii przemysłu spożywczego, w tym zadań nietypowych, uwzględniając ich aspekty pozatechniczne | P6S\_UWP7S\_UW |
| **Inz2\_U03** | zastosować zaawansowane techniki służące do optymalizacji procesów wytwórczych oraz do oceny jakości żywności, w tym właściwości fizycznych surowców i produktów spożywczych | P6S\_UWP7S\_UW |
| **Inz2\_U04** | opisać zasadę działania podstawowych urządzeń i linii technologicznych stosowanych w produkcji żywności, potrafi dobrać i zestawić w linię urządzenia przetwórcze  | P6S\_UWP7S\_UW |
| **Inz2\_U05** | analizować i zinterpretować przebieg procesów w zakresie inżynierii przemysłu spożywczego a także zaplanować prosty proces technologiczny | P6S\_UW P7S\_UW |