***Załącznik Nr 10 do SIWZ***

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Meble na stelażu aluminiowym**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETR WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY** |
| **1.** | **2.** | **3.** | **4.** |
|  | Konstrukcja mebli szkieletowa, wykonana z zamkniętych profili aluminiowych zabezpieczonych elektrolitycznie przed korozją, umożliwiająca wykonanie zabudowy „pod wymiar” dostosowanej do funkcji pomieszczenia.  | TAK |  |
|  | Przekrój profili aluminiowych stanowiących szkielet mebla w stanowiskach laboratoryjnych nie mniejszy niż 25x25 mm.  | TAK(podać) |  |
|  | W profilach typu ćwierćwałek boki minimum 25 mm. | TAK(podać) |  |
|  | Wypełnienie szkieletu mebli – płyta wiórowa o grubości minimum 18mm – obustronnie laminowana. | TAK |  |
|  | Wszystkie krawędzie płyty nieosłonięte przez konstrukcję (np. czoła szuflady, drzwi, półki) oklejone PVC o grubości min. 2 mm | TAK(podać) |  |
|  | Zawiasy oraz prowadnice szuflad zabezpieczone antykorozyjnie, z funkcją samodomykania. | TAK |  |
|  | Szuflady wyposażone w prowadnice rolkowe w z metalowymi bokami szuflad, a w przypadku szuflad o wysokości czoła powyżej 200mm prowadnice łożyskowe o pełnym wysuwie. | TAK |  |
|  | Meble oparte na nóżkach o wysokości 150mm ± 10mm, z możliwością poziomowania w zakresie min. 30 mm. | TAK(podać zakres) |  |
|  | Profile aluminiowe oraz miejsca łączeń konstrukcji mebli, muszą być gładkie, pozbawione nierówności. Nie dopuszcza się elementów ostrych oraz zagłębień nieuzasadnionych technologiczną koniecznością konstrukcji mebli.  | TAK |  |
|  | Łączenia profili aluminiowych wykonane za pomocą złączek wykonanych z antyudarowego tworzywa ABS z metalową kształtką wewnętrzną wzmacniającą miejsca połączeń (wzmocnienie nie jest wymagane w przypadku szafek wiszących) lub złączek w pełni metalowych zabezpieczonych przed korozją poprzez anodowanie. | TAK(podać rodzaj złączek) |  |
|  | Profile aluminiowe zabezpieczone przed korozją poprzez anodowanie bądź malowane proszkowo farbą epoksydową, poliestrową lub poliestrowo-epoksydową (grubość powłoki malarskiej w zakresie 80-100 µm, kolor RAL 7035 lub zbliżony). | TAK(podać rodzaj zabezpieczenia) |  |
|  | Przystawki instalacyjne wyspowe wykonane z profilu aluminiowego o przekroju prostokątnym min. 70x40mm, zabezpieczonego przed korozją poprzez anodowanie bądź malowanie proszkowo farbą epoksydową, poliestrową lub poliestrowo-epoksydową (grubość powłoki malarskiej w zakresie 80-100 µm, kolor RAL 7035 lub zbliżony). Wysokości przystawki – 1900mm (+/-100mm)  | TAK(podać) |  |
|  | Nóżki przystawek umożliwiające regulację i poziomowanie w zakresie 0-20mm.  | TAK(podać) |  |
|  | Przystawki muszą stanowić konstrukcję samonośną  | TAK |  |
|  | Kanał elektryczny przystawki o przekroju 150 x 100 mm (+/- 20 mm) musi biegnąć przez całą długości przystawki i powinien być podzielony na 2 lub 3 sekcje umożliwiające łatwą zmianę konfiguracji instalacji. | TAK |  |
|  | Przystawki instalacyjne wyspowe wyposażonew dwie półki o szerokości 200mm (0/+50mm), i dwie półki o szerokości 250mm (0/+50mm), po jednej z każdej strony przystawki, wykonane z płyty melaminowanej o grubości 18 mm, krawędzie oklejone PCV lub ABS o grubości 2 mm. Półki muszą mieć możliwość niezależnej, płynnej regulacji wysokości oraz łatwego ich montażu i demontażu bez konieczności ingerencji w konstrukcję nośną przystawek. | TAK |  |
|  | Półki w przystawkach stołów laboratoryjnych wyspowych muszą być wyłożone materiałem chemoodpornym o grubości minimum 1mm. UWAGA: Ze względów wytrzymałościowych nie dopuszcza się szkła, jako materiału wyłożenia.  | TAK(podać rodzaj materiału wyłożenia) |  |
|  | Blaty z płyty wiórowej typu postforming, o grubości minimum 28mm, laminowanej wysokociśnieniowym laminatem HPL. Krawędzie boczne muszą być zabezpieczone trwale obrzeżem PCV o grubości minimum 2 mm. | TAK |  |
|  | Umywalki metalowe okrągłe o wymiarach wewnętrznych minimum Ø385mm i głębokości minimum 155mm wykonane ze stali nierdzewnej. Umywalki wpuszczane w blat. | TAK |  |
|  | Zlewy metalowe jednokomorowe o wymiarach wewnętrznych minimum 340x400x145mm wykonane ze stali nierdzewnej. Zlewy wpuszczane w blat.  | TAK |  |
|  | Blaty i zlewy ceramiczne muszą być wykonane z litej ceramiki technicznej (spieku ceramicznego, temperatura wypiekania minimum 1200°C maksimum 1270°C), odpornej na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki, we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu HF). Blaty o grubości minimum 20mm ±1mm a w przypadku stanowisk do mycia o grubości minimum 33mm ±2mm z podniesionym litym obrzeżem ceramicznym. Podniesione obrzeże ceramiczne musi utrzymywać na powierzchni od 6-8 l/m2. Powierzchnia blatu nie powinna zawierać sztucznych barwników i musi być jednorodna z wnętrzem materiału. Ze względów ochrony środowiska nie dopuszcza się stosowania tzw. Glazury chemicznej. Wymagany kolor blatów: jasny popiel nakrapiany. | TAK |  |
|  | Zlewy ceramiczne o wymiarach wewnętrznych nie mniejszych niż 400x400x250 (wymiary w mm) muszą być w stanowiskach do mycia podklejane pod blat, a otwór w blacie musi być glazurowany. | TAK(podać) |  |
|  | Zlewiki ceramiczne o wymiarach wewnętrznych nie mniejszych niż 250x95x112 (wymiary w mm) muszą być podklejane pod blat, a otwór w blacie musi być glazurowany.  | TAK(podać) |  |
|  | Wymagana okres gwarancji producenta na ceramiczne: blaty, zlewy oraz zlewiki – minimum 25 lat.  | TAK(podać okres gwarancji) |  |
|  | Blaty i zlewy z żywicy epoksydowej muszą być wykonane w kolorze szarym, a grubość blatów musi wynosić minimum 19 mm. | TAK |  |
|  | Zlewy z żywicy epoksydowej o wymiarach wewnętrznych nie mniejszych niż 457x381x203 (wymiary w mm), muszą być w stanowiskach do mycia wklejane w blat. | TAK(podać) |  |
|  | Zlewiki z żywicy epoksydowej o wymiarach wewnętrznych nie mniejszych niż 220x70x160 (wymiary w mm), muszą być w stanowiskach przyściennych i wyspowych wklejane w blat. | TAK(podać) |  |
|  | Blaty z żywicy fenolowej o spolimeryzowanej powierzchni utwardzonej wiązką elektronów muszą być wykonane w kolorze zbliżonym do RAL 7035, a grubość blatów musi wynosić minimum 16 mm. Powierzchnia blatów satynowa. | TAK |  |
|  | Zlewy z polipropylenu o wymiarach wewnętrznych nie mniejszych niż 400x400x300 (wymiary w mm), muszą być w stanowiskach do mycia podwieszane pod blat. | TAK(podać) |  |
|  | Zlewiki z polipropylenu o wymiarach wewnętrznych nie mniejszych niż 250x100x150 (wymiary w mm), muszą być w stanowiskach przyściennych i wyspowych podwieszane pod blat. | TAK(podać) |  |
|  | Fugi technologiczne(łączenie blatów) muszą być wykonane z mas uszczelniających miękkich (np. Silikon) o podwyższonej chemoodporności i podwyższonej odporności na temperaturę oraz na działanie światła. | TAK |  |
|  | Zawory i armatura laboratoryjna muszą spełniać wymagania pracy w laboratorium a w szczególności ich powierzchnia musi być odporna chemicznie i odporna na działanie promieni UV. Powierzchnia armatury musi być pokryta chemoodporną powłoką poliestrową w kolorze jasno – popielatym. | TAK |  |
|  | Grubość ścianki wylewek w laboratoryjnych bateriach wodnych musi być minimum. 1,3 mm a maksimum 1,8mm. | TAK |  |
|  | Wszystkie baterie wodne w stanowiskach do mycia muszą być w wersji z mieszaczem ciepłej i zimnej wody. | TAK |  |
|  | Zawory na gaz palny muszą być dostarczone w wersji z blokadą, zabezpieczającą zawór przed nieumyślnym otwarciem. Zwolnienie blokady i otwarcie zaworu powinno się dokonywać poprzez pociągnięcie zaworu i przekręcenie go do pozycji otwarcia.  | TAK |  |
|  | Płuczki jednooczne w wybranych stanowiskach do mycia muszą być wyposażone w wąż o długości minimum 1,5 m. Płuczki z zabezpieczeniem przed nadmiernym ciśnieniem wypływu wody. Włączanie zaworu poprzez jednokrotne pchnięcie dźwigni uruchamia jednocześnie blokadę zabezpieczającą przed wyłączeniem. Płuczki pokryte chemoodporną powłoką poliestrową. | TAK |  |
|  | Wszystkie zawory laboratoryjne: wodne, gazowe oraz płuczki oczne muszą być tego samego producenta. | TAK |  |
|  | Szafy, szafki oraz szuflady zamykane na zamki patentowe (jeżeli występują ciągi szuflad wymaga się zamków centralnych). Wymóg powyższy nie dotyczy szafek zlewowych. | TAK |  |
|  | Zastosowane w meblach szkło musi być bezpieczne o grubości minimum 4mm, nie dopuszcza się szkła hartowanego. | TAK |  |
|  | W szafkach i szafach z drzwiami przeszklonymi szyba bezpieczna musi być osadzona w ramie wykonanej z anodowanego aluminium. | TAK |  |
|  | Kolorystyka płyty meblowej „do wyboru” (nie mniej niż 20 kolorów). | TAK |  |
|  | Kolorystyka blatów „do wyboru” z płyty wiórowej typu postforming, o grubości minimum 28mm, laminowanej wysokociśnieniowym laminatem HPL (nie mniej niż 20 kolorów). | TAK |  |

**\* W rubryce nr 4 „Parametr oferowany” należy wpisać tak lub nie, a w pozycjach, w których Zamawiający wymaga wpisania określonych parametrów – odpowiednio wpisać oferowane parametry.**

1. **Meble ze stali nierdzewnej**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETR WYMAGNY** | **PARAMETR OFEROWANY** |
| **1.** | **2.** | **3.** | **4.** |
| **1** | Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych.  | TAK |  |
| **2** | W celu zagwarantowania zgodności wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu i mebli medycznych, należy podać typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia. | TAK dołączyć foldery, katalogi |  |
| **3** | Meble w całości wykonane ze stali nierdzewnej gat. 0H18N9. | TAK |  |
| **4** | Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 15 cm i wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). | TAK |  |
| **5** | Blaty robocze o grubości całkowitej min 28 mm wykonane z blachy ze stali nierdzewnej o grubości minimum 1mm gat. 0H18N9 oraz wypełnienia. Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek wypolerowane, gładkie bez zagłębień | TAK opisać |  |
| **6** | Szuflady zastosowane w meblach wykonane ze stali nierdzewnej 0H18N9 lub z tworzywa ABS, chemoodporne, **monolityczne** ( bez żadnych szczelin w połączeniach wewnętrznych, wszystkie krawędzie wyoblone). Szuflady o prowadzeniu rolkowym, z funkcją samodomykania i blokadą skrajnego niekontrolowanego wysuwu. Osadzone na prowadnicach rolkowych z domykaniem typu grawitacyjnego. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika. | TAK opisać |  |
| **7** | Zawiasy do drzwi nierdzewne, wysokiej jakości, pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach. | TAK |  |
| **8** | Wszystkie drzwi uchylne oszklone wykonane ze szkła bezpiecznego. Zawiasy, uchwyty i zamek patentowy 1 lub 3- punktowy, osadzone w ramie okiennej. | TAK |  |
| **9** | Półki w szafkach ze skokową regulacją wysokości położenia regulacja co 50mm, na wspornikach metalowych z zabezpieczeniami unieruchamiającymi półkę i zabezpieczającymi ją przed wypadnięciem. (wyklucza się mocowanie półki na kołkach metalowych lub z tworzywa).  | TAK opisać |  |
| **10** | Podane w specyfikacji wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5%. | TAK opisać |  |

**\* W rubryce nr 4 „Parametr oferowany” należy wpisać tak lub nie, a w pozycjach, w których Zamawiający wymaga wpisania określonych parametrów – odpowiednio wpisać oferowane parametry.**

1. **Meble metalowe**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETR WYMAGNY** | **PARAMETR OFEROWANY** |
| **1.** | **2.** | **3.** | **4.** |
| **1** | Konstrukcja nośna stołu stalowa, spawana z profili stalowych o przekroju kwadratowym nie mniejszym niż 25x25x2 mm. | TAK |  |
| **2** | Konstrukcja stalowa pokryta proszkowo odpornymi chemicznie farbami epoksydowymi w kolorze szarym. | TAK |  |
| **3** | Możliwość regulacji wysokości w zakresie minimum 15 mm. | TAK |  |
| **4** | Blaty z łączonej płyty wiórowej o grubości minimum 28mm laminowanej obustronnie (np. 18mm + 10mm). Wszystkie krawędzie muszą być zabezpieczone trwale obrzeżem PCV o grubości minimum 2 mm. | TAK(podać) |  |
| **5** | Blaty z płyty wiórowej typu postforming, o grubości minimum 28mm, laminowanej wysokociśnieniowym laminatem HPL. Krawędzie boczne muszą być zabezpieczone trwale obrzeżem PCV o grubości minimum 2 mm. | TAK |  |

**\* W rubryce nr 4 „Parametr oferowany” należy wpisać tak lub nie, a w pozycjach, w których Zamawiający wymaga wpisania określonych parametrów – odpowiednio wpisać oferowane parametry.**

1. **Szafa chemiczna duża**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETR WYMAGNY** | **PARAMETR OFEROWANY** |
| **1.** | **2.** | **3.** | **4.** |
| **1** | Konstrukcja szafy szkieletowa, wykonana z zamkniętych profili aluminiowych zabezpieczonych elektrolitycznie przed korozją..  | TAK |  |
| **2** | Przekrój profili aluminiowych stanowiących szkielet mebla nie mniejszy niż 25x25 mm.  | TAK(podać) |  |
| **3** | W profilach typu ćwierćwałek boki minimum 25 mm. | TAK(podać) |  |
| **4** | Wypełnienie szkieletu szafy – płyta wiórowa o grubości minimum 18mm – obustronnie laminowana. | TAK |  |
| **5** | Wszystkie krawędzie płyty nieosłonięte przez konstrukcję (np. czoła szuflady, drzwi, półki) oklejone PCV o grubości min. 2 mm | TAK(podać) |  |
| **6** | Zawiasy kwasoodporne o kacie rozwarcia minimum 180° | TAK |  |
| **7** | Szafa oparta na nóżkach o wysokości 150mm ± 10mm, z możliwością poziomowania w zakresie min. 30 mm. | TAK(podać zakres) |  |
| **8** | Profile aluminiowe oraz miejsca łączeń konstrukcji mebli, muszą być gładkie, pozbawione nierówności. Nie dopuszcza się elementów ostrych oraz zagłębień nieuzasadnionych technologiczną koniecznością konstrukcji mebli.  | TAK |  |
| **9** | Łączenia profili aluminiowych wykonane za pomocą złączek wykonanych z antyudarowego tworzywa ABS z metalową kształtką wewnętrzną wzmacniającą miejsca połączeń lub złączek w pełni metalowych zabezpieczonych przed korozją poprzez anodowanie. | TAK(podać rodzaj złączek) |  |
| **10** | Profile aluminiowe muszą być zabezpieczone przed korozja poprzez anodowanie. Nie dopuszcza się innego sposobu zabezpieczenia. | TAK(podać rodzaj zabezpieczenia) |  |
| **11** | Drzwi części dolnej i górnej muszą być wykonane z płyty dwustronnie laminowanej i wyposażone w zamki patentowe | TAK |  |
| **12** | Szafa dwusekcyjna. Każda sekcja wyposażona w: 2x drzwiczki (w układzie pionowym) i 5x półka.  | TAK |  |
| **13** | Wnętrze szafy i półki zabezpieczone tworzywem chemoodpornym o grubości minimum 1 mm np. typu PVC lub PP. | TAK |  |
| **14** | Szafa musi posiadać możliwość podłączenia do ciągów wentylacyjnych | TAK |  |
| **15** | Konstrukcja wnętrza szafy musi zapewniać swobodny przepływ powietrza, koniecznie zapewnić „luz półkowy”. | TAK |  |
| **16** | Szafa musi być wyposażona w jej dolnej części w otwory nawiewowe. | TAK |  |
| **17** | Nośność pojedynczej półki minimum 20 kg. | TAK(podać) |  |
| **18** | Kolorystyka szafy „do wyboru” (nie mniej niż 20 kolorów).  | TAK |  |

**\* W rubryce nr 4 „Parametr oferowany” należy wpisać tak lub nie, a w pozycjach, w których Zamawiający wymaga wpisania określonych parametrów – odpowiednio wpisać oferowane parametry.**

1. **Szafa chemiczna**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETR WYMAGNY** | **PARAMETR OFEROWANY** |
| **1.** | **2.** | **3.** | **4.** |
| **1** | Konstrukcja szafy szkieletowa, wykonana z zamkniętych profili aluminiowych zabezpieczonych elektrolitycznie przed korozją..  | TAK |  |
| **2** | Przekrój profili aluminiowych stanowiących szkielet mebla nie mniejszy niż 25x25 mm.  | TAK(podać) |  |
| **3** | W profilach typu ćwierćwałek boki minimum 25 mm. | TAK(podać) |  |
| **4** | Wypełnienie szkieletu szafy – płyta wiórowa o grubości minimum 18mm – obustronnie laminowana. | TAK |  |
| **5** | Wszystkie krawędzie płyty nieosłonięte przez konstrukcję (np. czoła szuflady, drzwi, półki) oklejone PCV o grubości min. 2 mm | TAK(podać) |  |
| **6** | Zawiasy kwasoodporne o kacie rozwarcia minimum 180° | TAK |  |
| **7** | Szafa oparta na nóżkach o wysokości 150mm ± 10mm, z możliwością poziomowania w zakresie min. 30 mm. | TAK(podać zakres) |  |
| **8** | Profile aluminiowe oraz miejsca łączeń konstrukcji mebli, muszą być gładkie, pozbawione nierówności. Nie dopuszcza się elementów ostrych oraz zagłębień nieuzasadnionych technologiczną koniecznością konstrukcji mebli.  | TAK |  |
| **9** | Łączenia profili aluminiowych wykonane za pomocą złączek wykonanych z antyudarowego tworzywa ABS z metalową kształtką wewnętrzną wzmacniającą miejsca połączeń lub złączek w pełni metalowych zabezpieczonych przed korozją poprzez anodowanie. | TAK(podać rodzaj złączek) |  |
| **10** | Profile aluminiowe muszą być zabezpieczone przed korozja poprzez anodowanie. Nie dopuszcza się innego sposobu zabezpieczenia. | TAK(podać rodzaj zabezpieczenia) |  |
| **11** | Drzwi części dolnej i górnej muszą być wykonane z płyty dwustronnie laminowanej i wyposażone w zamki patentowe | TAK |  |
| **12** | Szafa wyposażona w: 2x drzwiczki (w układzie pionowym) i 5x półka.  | TAK |  |
| **13** | Wnętrze szafy i półki zabezpieczone tworzywem chemoodpornym o grubości minimum 1 mm np. typu PVC lub PP. | TAK |  |
| **14** | Szafa musi posiadać możliwość podłączenia do ciągów wentylacyjnych | TAK |  |
| **15** | Konstrukcja wnętrza szafy musi zapewniać swobodny przepływ powietrza, koniecznie zapewnić „luz półkowy”. | TAK |  |
| **16** | Szafa musi być wyposażona w jej dolnej części w otwory nawiewowe. | TAK |  |
| **17** | Nośność pojedynczej półki minimum 20 kg. | TAK(podać) |  |
| **18** | Kolorystyka szafy „do wyboru” (nie mniej niż 20 kolorów).  | TAK |  |

**\* W rubryce nr 4 „Parametr oferowany” należy wpisać tak lub nie, a w pozycjach, w których Zamawiający wymaga wpisania określonych parametrów – odpowiednio wpisać oferowane parametry.**

1. **Dygestorium 1200 – ceramiczne**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETR WYMAGNY** | **PARAMETR OFEROWANY** |
| **1.** | **2.** | **3.** | **4.** |
| **1** | Konstrukcja nośna dygestorium wykonana z profili aluminiowych oraz profili i blachy stalowej giętej, spawanych, malowanych proszkowo chemoodporną farbą poliestrową lub epoksydową (grubość powłoki 80÷100 μm). | TAK |  |
| **2** | Ściany komory (boczne i tylna), wyłożone ceramiką wielkogabarytową o grubości minimum 6mm w kolorze białym. | TAK |  |
| **3** | Ściana tylna dygestorium musi być podwieszana, z możliwością łatwego demontażu w celu konserwacji lub naprawy. Między dolną krawędzią ściany a powierzchnią roboczą blatu musi być szczelina wentylacyjna o wysokości minimum 370 mm ±10 mm. | TAK |  |
| **4** | W ścianie przedniej, na całej szerokości, nad oknem przesuwnym, otwór umożliwiający wlot dodatkowego powietrza (by-pass) do komory roboczej, w celu zapewnienia utrzymania stałej prędkości powietrza w otworze okiennym niezależnie od położenia okna. | TAK |  |
| **5** | Blat i zlewik muszą być wykonane z litej ceramiki technicznej (spieku ceramicznego, temperatura wypiekania minimum 1200°C maksimum 1270°C), odpornej na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki, we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu HF). Blat ceramiczny o grubości minimum 33mm ±2mm z podniesionym litym obrzeżem ceramicznym. Podniesione obrzeże ceramiczne musi utrzymywać na powierzchni od 6-8 l/m2. Powierzchnia blatu nie powinna zawierać sztucznych barwników i musi być jednorodna z wnętrzem materiału. Ze względów ochrony środowiska nie dopuszcza się stosowania tzw. glazury chemicznej. Wymagany kolor blatu: jasny szary nakrapiany.  | TAK |  |
| **6** | W blacie po prawej stronie, poniżej wylewek wody wmontowany zlewik ceramiczny o wymiarach wewnętrznych nie mniejszych niż 250x85x112 (wymiary w mm), podklejany pod blat. Nie dopuszcza się innego sposobu montażu zlewika. Otwór w blacie musi być glazurowany. | TAK(podać) |  |
| **7** | Wymagana minimalny okres gwarancji producenta na blat ceramiczny oraz zlewik ceramiczny - 25 lat. | TAK(podać okres gwarancji) |  |
| **8** | Instalacja kanalizacyjna w dygestorium musi być chemoodporna | TAK |  |
| **9** | W części sufitowej muszą być wbudowane: oświetlenie oraz otwór wentylacyjny z przesłoną szczeliny oraz otwór dekompresyjny z klapą bezpieczeństwa . | TAK |  |
| **10** | Okno przednie musi być wykonane ze szkła bezpiecznego laminowanego osadzonego w ramie aluminiowej. Rozwiązanie konstrukcyjne musi zapewniać lekki przesuw okna w pionie zgodnie z normą europejską PN–EN 14175–2. Elementy zawieszenia okna muszą znajdować się poza komorą roboczą.UWAGA: Nie dopuszcza się szkła hartowanego. | TAK |  |
| **11** | System zawieszenia okna realizowany za pomocą paska zębatego, musi umożliwiać łatwą rozbudowę o elektryczny mechanizm sterowania oknem wraz z czujnikiem ruchu. |  |  |
| **12** | Okno musi posiadać ogranicznik uniemożliwiający niekontrolowane otwarcie okna powyżej wysokości bezpiecznej (zgodnie z normą europejską PN–EN 14175–2). Przesunięcie okna powyżej wysokości bezpiecznej musi uruchamiać sygnalizację optyczną i akustyczną. | TAK |  |
| **13** | Szyba części górnej stała, natomiast szyba części dolnej z podziałem pionowym na dwie części. Każda z części wyposażona w uchwyt umożliwiający niezależny przesuw poziomy w prowadnicy wykonanej z chemoodpornego tworzywa sztucznego. | TAK |  |
| **14** | Wzdłuż całej, dolnej krawędzi okna uchwyt z malowanego proszkowo profilu aluminiowego, o aerodynamicznym kształcie, spełniający jednocześnie funkcję kierownicy powietrza wpływającego do komory roboczej. W celu zapewnienia niezbędnej, minimalnej szczeliny wlotowej 40 mm część dolna wyposażona w odbojniki | TAK |  |
| **15** | Dygestorium musi być wyposażone w czujnik przepływu powietrza osadzony w króćcu wylotowym. Czujnik musi uruchamiać sygnalizację optyczną i akustyczną w momencie braku lub spadku wydajności wentylacji komory roboczej poniżej dopuszczalnej minimalnej wielkości przepływu powietrza przez dygestorium. | TAK |  |
| **16** | Sygnalizacja optyczna musi być umieszczona na panelu umieszczonym na słupku przednim dygestorium, na wysokości 1500÷1700 mm. | TAK |  |
| **17** | Zawory wodne oraz gniazda elektryczne muszą być zamontowane pod blatem, w panelu dzielonym. Każda część panela musi być niezależnie demontowalna w celu łatwej obsługi serwisowej lub naprawy elementów układów technicznych tam zamontowanych. | TAK(podać ilość i rodzaj gniazd i zaworów) |  |
| **18** | Korpusy zaworów muszą być mosiężne.  | TAK(podać) |  |
| **19** | Wylewki wodne muszą być umieszczone w ścianie tylnej komory dygestorium i muszą być pokryte powłoką chemoodporną poliestrową, natomiast grubości ścianek musi wynosić minimum 1,5 mm.  | TAK(podać) |  |
| **20** | Dygestorium musi być przystosowane do zasilania elektrycznego 230V 50Hz a gniazda elektryczne muszą posiadać minimalny poziom zabezpieczenia IP 44 | TAK |  |
| **21** | Szafki podblatowe muszą być wykonane w całości z płyty wiórowej obustronnie laminowanej. Szafki muszą być wentylowane (podłączone bezpośrednio do kanału wentylacyjnego dygestorium). Wnętrze szafek oraz półki wyłożone tworzywem chemoodpornym o grubości minimum 1 mm. Montaż i demontaż szafek pod blatem musi być prosty, celem łatwej obsługi serwisowej.Szafki wyposażone w zamki patentowe. | TAK |  |
| **22** | Zawiasy w szafkach podblatowych muszą być chemoodporne. Dopuszcza się ich wykonane ze stali kwasoodpornej bądź z anodowanego aluminium. Ze względów wytrzymałościowych nie dopuszcza się zawiasów wykonanych z tworzywa sztucznego. | TAK(podać materiał zawiasów) |  |
| **23** | Ściany boczne zewnętrzne (maskujące), muszą być wykonane z płyty wiórowej o grubości w zakresie 10mm ÷ 18mm, pokrytej dwustronnie laminatem i przymocowane do konstrukcji nośnej. Krawędzie boczne płyty oklejone PCV o grubości minimum 1 mm.Nie dopuszcza się aby ściany boczne stanowiły konstrukcję wsporczą dygestorium. | TAK |  |
| **24** | Kolorystyka ścian zewnętrznych dygestorium „do wyboru” (nie mniej niż 20 kolorów)..  | TAK |  |
| **26** | Powierzchnia całkowita blatu musi wynosić: – 0,86m2 ±5% | TAK |  |
| **27** | Szerokość komory roboczej dygestorium: minimum 1130mm  | TAK(podać) |  |
| **28** | Objętość komory roboczej musi wynosić 1,29m3 ±5% | TAK(podać) |  |
| **29** | Dopuszczalna odchyłka od wymiarów gabarytowych dygestoriów: ±5%. | TAK(podać) |  |
| **30** | Wysokość dygestorium z zamkniętym oknem oraz z oknem podniesionym maksymalnie (powyżej wysokości bezpiecznej) musi być jednakowa i wynosić 2750mm ±2%.UWAGA: Nie dopuszcza się aby górna krawędź okna w jego najwyższym położeniu wystawała ponad obudowę dygestorium. | TAK(podać) |  |
| **31** | Dygestorium musi być wyposażone w media: 2x woda, 1x gaz palny, 2x gniazdo 230V. | TAK |  |

**\* W rubryce nr 4 „Parametr oferowany” należy wpisać tak lub nie, a w pozycjach, w których Zamawiający wymaga wpisania określonych parametrów – odpowiednio wpisać oferowane parametry.**

1. **Dygestorium 1200**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETR WYMAGNY** | **PARAMETR OFEROWANY** |
| **1.** | **2.** | **3.** | **4.** |
| **1** | Konstrukcja nośna dygestorium wykonana z profili aluminiowych oraz profili i blachy stalowej giętej, spawanych, malowanych proszkowo chemoodporną farbą poliestrową lub epoksydową (grubość powłoki 80÷100 μm). | TAK |  |
| **2** | Ściany komory (boczne i tylna), wyłożone płytami jednolitymi z żywicy fenolowej ze spolimeryzowaną powierzchnią utwardzoną wiązką elektronów. Grubość płyty nie mniejsza niż 5 mm. | TAK |  |
| **3** | Ściana tylna dygestorium musi być podwieszana, z możliwością łatwego demontażu w celu konserwacji lub naprawy. Między dolną krawędzią ściany a powierzchnią roboczą blatu musi być szczelina wentylacyjna o wysokości minimum 370 mm ±10 mm. | TAK |  |
| **4** | W ścianie przedniej, na całej szerokości, nad oknem przesuwnym, otwór umożliwiający wlot dodatkowego powietrza (by-pass) do komory roboczej, w celu zapewnienia utrzymania stałej prędkości powietrza w otworze okiennym niezależnie od położenia okna. | TAK |  |
| **5** | Blat i zlewik muszą być wykonane z litej ceramiki technicznej (spieku ceramicznego, temperatura wypiekania minimum 1200°C maksimum 1270°C), odpornej na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki, we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu HF). Blat ceramiczny o grubości minimum 33mm ±2mm z podniesionym litym obrzeżem ceramicznym. Podniesione obrzeże ceramiczne musi utrzymywać na powierzchni od 6-8 l/m2. Powierzchnia blatu nie powinna zawierać sztucznych barwników i musi być jednorodna z wnętrzem materiału. Ze względów ochrony środowiska nie dopuszcza się stosowania tzw. glazury chemicznej. Wymagany kolor blatu: jasny szary nakrapiany.  | TAK |  |
| **6** | W blacie po prawej stronie, poniżej wylewek wody wmontowany zlewik ceramiczny o wymiarach wewnętrznych nie mniejszych niż 250x85x112 (wymiary w mm), podklejany pod blat. Nie dopuszcza się innego sposobu montażu zlewika. Otwór w blacie musi być glazurowany. | TAK(podać) |  |
| **7** | Wymagana minimalny okres gwarancji producenta na blat ceramiczny oraz zlewik ceramiczny – 25 lat. | TAK(podać okres gwarancji) |  |
| **8** | Instalacja kanalizacyjna w dygestorium musi być chemoodporna | TAK |  |
| **9** | W części sufitowej muszą być wbudowane: oświetlenie oraz otwór wentylacyjny z przesłoną szczeliny oraz otwór dekompresyjny z klapą bezpieczeństwa . | TAK |  |
| **10** | Okno przednie musi być wykonane ze szkła bezpiecznego laminowanego osadzonego w ramie aluminiowej. Rozwiązanie konstrukcyjne musi zapewniać lekki przesuw okna w pionie zgodnie z normą europejską PN–EN 14175–2. Elementy zawieszenia okna muszą znajdować się poza komorą roboczą.UWAGA: Nie dopuszcza się szkła hartowanego. | TAK |  |
| **11** | System zawieszenia okna realizowany za pomocą paska zębatego, musi umożliwiać łatwą rozbudowę o elektryczny mechanizm sterowania oknem wraz z czujnikiem ruchu. |  |  |
| **12** | Okno musi posiadać ogranicznik uniemożliwiający niekontrolowane otwarcie okna powyżej wysokości bezpiecznej (zgodnie z normą europejską PN–EN 14175–2). Przesunięcie okna powyżej wysokości bezpiecznej musi uruchamiać sygnalizację optyczną i akustyczną. | TAK |  |
| **13** | Szyba części górnej stała, natomiast szyba części dolnej z podziałem pionowym na dwie części. Każda z części wyposażona w uchwyt umożliwiający niezależny przesuw poziomy w prowadnicy wykonanej z chemoodpornego tworzywa sztucznego. | TAK |  |
| **14** | Wzdłuż całej, dolnej krawędzi okna uchwyt z malowanego proszkowo profilu aluminiowego, o aerodynamicznym kształcie, spełniający jednocześnie funkcję kierownicy powietrza wpływającego do komory roboczej. W celu zapewnienia niezbędnej, minimalnej szczeliny wlotowej 40 mm część dolna wyposażona w odbojniki | TAK |  |
| **15** | Dygestorium musi być wyposażone w czujnik przepływu powietrza osadzony w króćcu wylotowym. Czujnik musi uruchamiać sygnalizację optyczną i akustyczną w momencie braku lub spadku wydajności wentylacji komory roboczej poniżej dopuszczalnej minimalnej wielkości przepływu powietrza przez dygestorium. | TAK |  |
| **16** | Sygnalizacja optyczna musi być umieszczona na panelu umieszczonym na słupku przednim dygestorium, na wysokości 1500÷1700 mm. | TAK |  |
| **17** | Zawory wodne oraz gniazda elektryczne muszą być zamontowane pod blatem, w panelu dzielonym. Każda część panela musi być niezależnie demontowalna w celu łatwej obsługi serwisowej lub naprawy elementów układów technicznych tam zamontowanych. | TAK(podać ilość i rodzaj gniazd i zaworów) |  |
| **18** | Korpusy zaworów muszą być mosiężne. | TAK(podać) |  |
| **19** | Wylewki wodne muszą być umieszczone w ścianie tylnej komory dygestorium i muszą być pokryte powłoką chemoodporną poliestrową, natomiast grubości ścianek musi wynosić minimum 1,5 mm.  | TAK(podać) |  |
| **20** | Dygestorium musi być przystosowane do zasilania elektrycznego 230V 50Hz a gniazda elektryczne muszą posiadać minimalny poziom zabezpieczenia IP 44 | TAK |  |
| **21** | Szafki podblatowe muszą być wykonane w całości z płyty wiórowej obustronnie laminowanej. Szafki muszą być wentylowane (podłączone bezpośrednio do kanału wentylacyjnego dygestorium). Wnętrze szafek oraz półki wyłożone tworzywem chemoodpornym o grubości minimum 1 mm. Montaż i demontaż szafek pod blatem musi być prosty, celem łatwej obsługi serwisowej.Szafki wyposażone w zamki patentowe. | TAK |  |
| **22** | Zawiasy w szafkach podblatowych muszą być chemoodporne. Dopuszcza się ich wykonane ze stali kwasoodpornej bądź z anodowanego aluminium. Ze względów wytrzymałościowych nie dopuszcza się zawiasów wykonanych z tworzywa sztucznego. | TAK(podać materiał zawiasów) |  |
| **23** | Ściany boczne zewnętrzne (maskujące), muszą być wykonane z płyty wiórowej o grubości w zakresie 10mm ÷ 18mm, pokrytej dwustronnie laminatem i przymocowane do konstrukcji nośnej. Krawędzie boczne płyty oklejone PCV o grubości minimum 1 mm.Nie dopuszcza się aby ściany boczne stanowiły konstrukcję wsporczą dygestorium. | TAK |  |
| **24** | Kolorystyka ścian zewnętrznych dygestorium „do wyboru” (nie mniej niż 20 kolorów). | TAK |  |
| **26** | Powierzchnia całkowita blatu musi wynosić: – 0,86m2 ±5% | TAK |  |
| **27** | Szerokość komory roboczej dygestorium: minimum 1130mm  | TAK(podać) |  |
| **28** | Objętość komory roboczej musi wynosić 1,29m3 ±5% | TAK(podać) |  |
| **29** | Dopuszczalna odchyłka od wymiarów gabarytowych dygestoriów: ±5%. | TAK(podać) |  |
| **30** | Wysokość dygestorium z zamkniętym oknem oraz z oknem podniesionym maksymalnie (powyżej wysokości bezpiecznej) musi być jednakowa i wynosić 2750mm ±2%.UWAGA: Nie dopuszcza się aby górna krawędź okna w jego najwyższym położeniu wystawała ponad obudowę dygestorium. | TAK(podać) |  |
| **31** | Dygestorium musi być wyposażone w media: 2x woda, 1x gaz palny, 2x gniazdo 230V. | TAK |  |

**\* W rubryce nr 4 „Parametr oferowany” należy wpisać tak lub nie, a w pozycjach, w których Zamawiający wymaga wpisania określonych parametrów – odpowiednio wpisać oferowane parametry.**

1. **Stół wagowy**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETR WYMAGNY** | **PARAMETR OFEROWANY** |
| **1.** | **2.** | **3.** | **4.** |
| **1** | Konstrukcja nośna stołu stalowa, spawana z profili stalowych o przekroju kwadratowym nie mniejszym niż 25x25x2 mm. | TAK |  |
| **2** | Konstrukcja nośna pokryta proszkowo farbami epoksydowymi w kolorze szarym. | TAK |  |
| **3** | Możliwość regulacji wysokości w zakresie 30 mm. | TAK |  |
| **4** | Obudowa konstrukcji nośnej wykonana jako szkieletowa, z zamkniętych profili aluminiowych zabezpieczonych elektrolitycznie przed korozją. | TAK |  |
| **5** | Przekrój profili aluminiowych stanowiących szkielet obudowy nie mniejszy niż 25x25 mm | TAK |  |
| **6** | Łączenia profili aluminiowych wykonane za pomocą złączek wykonanych z antyudarowego tworzywa ABS z metalową kształtką wewnętrzną wzmacniającą miejsca połączeń lub złączek w pełni metalowych zabezpieczonych przed korozją poprzez anodowanie. | TAK(podać rodzaj złączek) |  |
| **7** | Profile aluminiowe zabezpieczone przed korozja poprzez anodowanie. Nie dopuszcza się innego sposobu zabezpieczenia. | TAK |  |
| **8** | Wypełnienie szkieletu obudowy – płyta wiórowa o grubości minimum 18mm – obustronnie laminowana. | TAK |  |
| **9** | Wszystkie krawędzie płyty nieosłonięte przez konstrukcję oklejone PCV o grubości min. 2 mm | TAK |  |
| **10** | Blaty z płyty wiórowej typu postforming o grubości minimum 26mm, laminowane laminatem wysokociśnieniowym HPL w kolorze „do wyboru” (nie mniej niż 20 kolorów). | TAK |  |
| **11** | Płyta robocza wykonana z wyłożeniem granitowym, osadzona na wibroizolatorach zamontowanych w ramie stalowej, wspartej na wspornikach regulacyjnych z możliwością poziomowania płyty.  | TAK |  |
| **12** | Ze wszystkich stron płyty roboczej zachowany jest luz pomiędzy płytą roboczą a blatem ok. 5 mm. | TAK |  |
| **13** | Wymiary płyty roboczej minimum 400x400 mm. | TAK(podać) |  |
| **14** | Otwór na płytę roboczą w blacie wyłożony profilami aluminiowymi. | TAK |  |
| **15** | Kolorystyka płyty meblowej „do wyboru” (nie mniej niż 20 kolorów). | TAK |  |
| **16** | W celu zagwarantowania zgodności wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego stołu wagowego, należy podać jego typ/model katalogowy. | TAK(dołączyć katalog)  |  |

**\* W rubryce nr 4 „Parametr oferowany” należy wpisać tak lub nie, a w pozycjach, w których Zamawiający wymaga wpisania określonych parametrów – odpowiednio wpisać oferowane parametry.**

1. **Szafa bezpieczeństwa do przechowywania butli z gazami w miejscu pracy**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETR WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY** |
| **1.** | **2.** | **3.** | **4.** |
| **1** | Minimalne wymiary zewnętrzne szafy:  | Szerokość: 600mm ±50mmGłębokość: 600mm ±50mmWysokość: 2015mm ±50mm(podać) |  |
| **2** | Maksymalny ciężar szafy bez butli | 295kg ±5kg |  |
| **3** | Wymagany znak GS | TAK |  |
| **4** | Izolacja zgodna z DIN 4102 | TAK |  |
| **5** | Korpus zewnętrzny wykonany z blachy stalowej, pokrytej wysokiej jakości farbą proszkową w kolorze jasnoszarym. | TAK |  |
| **6** | Warstwa wewnętrzna z płyty HPL w kolorze jasnoszarym | TAK |  |
| **7** | Listwa przypodłogowa wykonana ze stali szlachetnej | TAK |  |
| **8** | System automatycznie zamykający kanały wlotowe i wylotowe w przypadku pożaru | TAK |  |
| **9** | Łatwe poziomowanie szafy | TAK |  |
| **10** | Szafa wyposażona w zamek cylindryczny | TAK |  |
| **11** | Szafa wyposażona w uchwyt do butli 50 litrowych | TAK |  |
| **12** | Płyta podłogowa wykonana ze stali nierdzewnej | TAK |  |
| **13** | Szafa wyposażona w skrzynkę izolacyjną pozwalającą wyprowadzić przewody z gazem na zewnątrz szafy. | TAK |  |
| **14** | Odporność ogniowa minimum 30minut zgodnie z normą EN-14470-2 | TAK |  |
| **15** | Konstrukcja szafy sprawdzona i zatwierdzona przez niezależny instytut badawczy zgodna z normą EN-14470-2 | TAK |  |
| **16** | Gwarancja minimum 24 miesiące | TAK(podać) |  |

**\* W rubryce nr 4 „Parametr oferowany” należy wpisać tak lub nie, a w pozycjach, w których Zamawiający wymaga wpisania określonych parametrów – odpowiednio wpisać oferowane parametry.**

1. **Regał metalowy**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETR WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY** |
| **1.** | **2.** | **3.** | **4.** |
| **1** | Regał metalowy malowany farbami proszkowymi | TAK |  |
| **2** | Regał skręcany śrubami | TAK |  |
| **3** | Minimalne obciążenie regału 700kg | TAK(podać) |  |
| **4** | Konstrukcja regału powinna zapewniać stabilność przy pełnym obciążeniu. | TAK |  |
| **5** | Regał oparty na czterech profilach z otworami do mocowania półek co 3cm | TAK |  |
| **6** | Regał wyposażony w 5 półek | TAK(podać) |  |
| **7** | Listwa przypodłogowa wykonana ze stali szlachetnej | TAK |  |
| **8** | Gwarancja minimum 24 miesiące | TAK(podać) |  |

**\* W rubryce nr 4 „Parametr oferowany” należy wpisać tak lub nie, a w pozycjach, w których Zamawiający wymaga wpisania określonych parametrów – odpowiednio wpisać oferowane parametry.**

1. **Ociekacz laboratoryjny kołkowy**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETR WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY** |
| **1.** | **2.** | **3.** | **4.** |
| **1** | Wysokość 630mm ± 10mm | TAK(podać) |  |
| **2** | Głębokość 110mm ± 10mm | TAK(podać) |  |
| **3** | Szerokość 450mm ± 10mm  | TAK(podać) |  |
| **4** | Wykonany w całości z polistyrenu w kolorze niebieskim bądź białym. | TAK |  |
| **5** | Wyposażony w wanienkę ociekową oraz wąż odprowadzający wodę | TAK |  |
| **6** | Wyposażony w minimum 70 demontowalnych kołków o średnicy Ø15±1mm | TAK |  |
| **7** | Gwarancja minimum 24 miesiące | TAK |  |

**\* W rubryce nr 4 „Parametr oferowany” należy wpisać tak lub nie, a w pozycjach, w których Zamawiający wymaga wpisania określonych parametrów – odpowiednio wpisać oferowane parametry.**

1. **Szafa na środki odurzające**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  **Lp.** | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETR WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY** |
| 1. | **2.** | **3.** | **4.** |
| **1** | Szerokość 700mm ±20mm | TAK(podać) |  |
| **2** | Głębokość 400mm ±20mm | TAK(podać) |  |
| **3** | Wysokość 1500mm ±50mm | TAK(podać) |  |
| **4** | Waga maximum 60 kg | TAK(podać) |  |
| **5** | Pojemność minimum 330L | TAK(podać) |  |
| **6** | Półki - 3szt. | TAK(podać) |  |
| **7** | Szafa montowana do podłoża stalowym łącznikiem rozporowym | TAK |  |
| **8** | Korpus i drzwi wykonane z blachy stalowej o grubości 1 [mm], nadającej odpowiednią sztywność oraz zabezpieczonej przed korozją. | TAK |  |
| **9** | Wyposażone w zamek kluczowy mechaniczny kl. A wg normy EN 1300, zabezpieczony przed działaniem destrukcyjnym, w tym przed przewierceniem. | TAK |  |
| **10** | Drzwi szafy blokowane mechanizmem ryglowym na trzech krawędziach, z ryglami o średnicy 12 [mm], przekroju 112 [mm2]. | TAK |  |
| **11** | Półki wewnętrzne wykonane z blachy o grubości minimum 0,8 [mm] z regulacją wysokości zawieszenia o maksymalnym obciążeniu 50 [kg]. | TAK |  |
| **12** | Zawiasy wewnętrzne. | TAK |  |
| **13** | Gwarancja minimum 24 miesiące | TAK(podać) |  |

**\* W rubryce nr 4 „Parametr oferowany” należy wpisać tak lub nie, a w pozycjach, w których Zamawiający wymaga wpisania określonych parametrów – odpowiednio wpisać oferowane parametry.**

1. **Regał paletowy**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETR WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY** |
| **1.** | **2.** | **3.** | **4.** |
| **1** | Regał paletowy przeznaczony do składowania towarów na standardowych paletach drewnianych typu EUR o wymiarach 800x1200mm. | TAK |  |
| **2** | Możliwość przystosowania do składowania towarów w pojemnikach metalowych typu UIC wg DIN 15155 oraz innych pojemnikach metalowych o zbliżonej konstrukcji, których wytrzymałość zapewnia bezpieczne składowanie. | TAK |  |
| **3** | Regał paletowy w wersji standardowej (regał stały) montowany jako sekcja pojedyncza (jednostronne). | TAK |  |
| **4** | Podstawowymi elementami każdej sekcji regałów są ramy nośne oraz belki nośne (trawersy). | TAK |  |
| **5** | Montaż ram odbywa się z wykorzystaniem śrub oraz nakrętek M10, natomiast montaż belek nie wymaga ich zastosowania. | TAK |  |
| **6** | Długość 4600mm ± 200mmGłębokość 1100mm ± 100mmWysokość 2100mm ± 100mm | TAK |  |
| **7** | Regały paletowe posiadają deklarację zgodności: PN-88/M – 78321,PN-89/M – 78322 | TAK |  |
| **8** | Gwarancja minimum 24 miesiące | TAK(podać) |  |

**\* W rubryce nr 4 „Parametr oferowany” należy wpisać tak lub nie, a w pozycjach, w których Zamawiający wymaga wpisania określonych parametrów – odpowiednio wpisać oferowane parametry.**

1. **Krzesło laboratoryjne – wysokie**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETR WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY** |
| **1.** | **2.** | **3.** | **4.** |
| **1** | Obrotowe wysokie krzesło laboratoryjne z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. | TAK |  |
| **2** | Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego. | TAK |  |
| **3** | Antypoślizgowe siedzisko wykonane z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. | TAK |  |
| **4** | Podstawa z poliamidu z włóknem szklanym. | TAK |  |
| **5** | Dodatkowo wyposażone w nieregulowany podnóżek. | TAK |  |
| **6** | Podstawa pięcioramienna na stopkach. | TAK |  |
| **7** | Średnica podstawy 600 mm ± 20mm | TAK(podać) |  |
| **8** | Średnica podnóżka 450 mm ± 20mm | TAK(podać) |  |
| **9** | Wysokość siedziska regulowana w zakresie: 530 – 650 mm ± 20mm | TAK(podać) |  |
| **10** | Głębokość siedziska 420 mm ± 20mm | TAK(podać) |  |
| **11** | Szerokość siedziska 400 mm ± 20mm | TAK(podać) |  |
| **12** | Wysokość oparcia 240 mm ± 10mm | TAK(podać) |  |
| **13** | Szerokość oparcia 370 mm ± 20mm | TAK(podać) |  |
| **14** | Gwarancja minimum 24 miesiące | TAK(podać) |  |

**\* W rubryce nr 4 „Parametr oferowany” należy wpisać tak lub nie, a w pozycjach, w których Zamawiający wymaga wpisania określonych parametrów – odpowiednio wpisać oferowane parametry.**

1. **Krzesło komputerowe – laboratoryjne**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETR WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY** |
| **1.** | **2.** | **3.** | **4.** |
| **1** | Obrotowe niskie krzesło laboratoryjne. | TAK |  |
| **2** | Antypoślizgowe siedzisko wykonane z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. | TAK |  |
| **3** | Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego. | TAK |  |
| **4** | Podstawa z poliamidu z włóknem szklanym na kółkach.  | TAK |  |
| **5** | Krzesło wyposażone w podłokietniki. | TAK |  |
| **6** | Średnica podstawy 600 mm ± 20mm | TAK(podać) |  |
| **7** | Wysokość siedziska regulowana w zakresie: 420 – 530 mm ± 20mm | TAK(podać) |  |
| **8** | Głębokość siedziska 420 mm ± 20mm | TAK(podać) |  |
| **9** | Szerokość siedziska 400 mm ± 20mm | TAK(podać) |  |
| **10** | Wysokość oparcia 240 mm ± 20mm | TAK(podać) |  |
| **11** | Szerokość oparcia 370 mm ± 20mm | TAK(podać) |  |
| **12** | Wysokość podłokietników: 270 mm ± 10mm | TAK(podać) |  |
| **13** | Szerokość (długość) podłokietników 300 mm ± 20mm | TAK(podać) |  |
| **14** | Gwarancja minimum 24 miesiące | TAK(podać) |  |

**\* W rubryce nr 4 „Parametr oferowany” należy wpisać tak lub nie, a w pozycjach, w których Zamawiający wymaga wpisania określonych parametrów – odpowiednio wpisać oferowane parametry.**

1. **Taboret laboratoryjny – wysoki**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETR WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY** |
| **1.** | **2.** | **3.** | **4.** |
| **1** | Obrotowy wysoki taboret laboratoryjny. | TAK |  |
| **2** | Antypoślizgowe siedzisko wykonane z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. | TAK |  |
| **3** | Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego. | TAK |  |
| **4** | Podnóżek okrągły. | TAK |  |
| **5** | Podstawa z poliamidu z włóknem szklanym. | TAK |  |
| **6** | Podstawa pięcioramienna na stopkach. | TAK |  |
| **7** | Średnica podstawy 600 mm ± 20mm | TAK(podać) |  |
| **8** | Średnica podnóżka 450 mm ± 20mm | TAK(podać) |  |
| **9** | Wysokość siedziska regulowana w zakresie: 530 – 650 mm ± 20mm | TAK(podać) |  |
| **10** | Średnica siedziska 340 mm ± 20mm | TAK(podać) |  |
| **11** | Gwarancja minimum 24 miesiące | TAK(podać) |  |

**\* W rubryce nr 4 „Parametr oferowany” należy wpisać tak lub nie, a w pozycjach, w których Zamawiający wymaga wpisania określonych parametrów – odpowiednio wpisać oferowane parametry.**

1. **Umywalka chirurgiczna**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETR WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY** |
| **1.** | **2.** | **3.** | **4.** |
| **1** | Umywalka chirurgiczna trzystanowiskowa z panelem ściennym | TAK |  |
| **2** | Wykonana w całości ze stali kwasoodpornej OH18N9 | TAK |  |
| **3** | Umywalka do zawieszenia na ścianie | TAK |  |
| **4** | Umywalka wyposażona w syfon; oraz baterię bezdotykową (na fotokomórkę) | TAK |  |
| **5** | Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne | TAK |  |
| **6** | Gwarancja minimum 24 miesiące | TAK(podać) |  |

**\* W rubryce nr 4 „Parametr oferowany” należy wpisać tak lub nie, a w pozycjach, w których Zamawiający wymaga wpisania określonych parametrów – odpowiednio wpisać oferowane parametry.**

1. **Wymagane parametry blatów zastosowanych w meblach na stelażu aluminiowym, meblach ze stali nierdzewnej, mebli metalowych, stołach wagowych oraz dygestoriach.**
	1. **Blaty z litej ceramiki technicznej**

**Blaty ceramiczne** powinny być wykonane z litej ceramiki technicznej – spiek ceramiczny o zamkniętej strukturze cząsteczkowej. Powierzchnia blatu nie powinna zawierać sztucznych barwników i powinna być jednorodna z wnętrzem materiału. Ze względów ochrony środowiska nie dopuszcza się stosowania tzw. glazury chemicznej, ani też wykonanej z materiału innego niż wnętrze blatu.

**PARAMETRY WYMIAROWE I TECHNICZNE:**

* Grubość ceramiki powinna wynosić 33 mm ±2mm dla litej ceramiki technicznej
z podniesionym zintegrowanym obrzeżem ceramicznym (grubość mierzona wraz z obrzeżem) lub 20mm ±1mm dla blatów ceramicznych bez obrzeża ceramicznego
* Obrzeże ceramiczne powinno być tak skonstruowane aby utrzymać na powierzchni blatu rozlaną ciecz o objętości od 6 do 8 l/m2
* Nie dopuszcza się technologii malowania lub powlekania chemicznego jakichkolwiek obrzeży blatów
* Wszelkie widoczne obrzeża blatów powinny być glazurowane. W przypadku styku obrzeza blatu ze: ścianą, komorą dygestorium lub sąsiadującym blatem, obrzeża powinny być docięte, a łączenia technologiczne wypełnione masą uszczelniającą o podwyższonej odporności chemicznej. Masa ta winna zachowywać elastyczność i być łatwa do usunięcia w przypadku wymiany.
* Blaty ceramiczne powinny się charakteryzować następującymi tolerancjami odchyłek wymiarowych:
* W przypadku przeciwległych glazurowanych krawędzi: 0/+7mm
* W przypadku, gdy jedna krawędź jest docięta a druga glazurowana: 0/+5mm
* W przypadku, gdy obie krawędzie są docięte: +/- 1mm
* Tolerancja płaskości nie powinna przekraczać 5mm dla blatów o długości większej niż 1200mm

**PARAMETRY ODPORNOŚCIOWE:**

**Odporność mechaniczna:**

Laboratoryjne blaty powinny charakteryzować się ekstremalną odpornością na obciążenia mechaniczne. Blaty te powinny być samonośne tzn. powinny przenosić obciążenia przy podparciu jedynie w czterech narożnych punktach blatu. Zakres przenoszenia obciążenia to:

* Dla blatów ze zintegrowanym obrzeżem ceramicznym: P≥1550 x B/L
* Dla blatów bez obrzeza ceramicznego: P≥ 950 x B/L

gdzie:

L - długość badanego blatu

B - szerokość badanego blatu

P -obciążenie niszczące w kg

**Odporność na ścieranie w skali Mohsa –** od 6 do 8.

**Mikrotwardość powierzchni szkliwionej w skali Mohsa -** powyżej 7

**Odporność termiczna:**

Ceramiczne blaty laboratoryjne powinny być odporne na wysoka temperaturę w zakresie długotrwałej ekspozycji powierzchniowej do min 550 0C a w zakresie krótkotrwałej ekspozycji powierzchniowej do800 oC

**Odporność chemiczna:**

Blaty ceramiczne powinny być odporne na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (jedyny wyjątek stanowi kwas HF).

**Odporność na promieniowanie:**

Blaty ceramiczne powinny być w pełni odporne na promieniowanie UV oraz na promieniowanie rentgenowskie.

**Odporność na pęknięcia włoskowate metodą Harkota**

* 1. **Blaty z laminatem HPL:**

Muszą być wykonane z płyty wiórowej gr. minimum 28mm oklejanej laminatem wysokociśnieniowym HPL o grubości min. 0,8 mm. Blaty z laminatem HPL muszą wykazywać się dużą odpornością na uderzenia, odpornością na temperaturę do 150°C, wytrzymałością na zginanie i rozrywanie, odpornością chemiczną na lekkie związki chemiczne, odpornością na promieniowanie UV oraz trwałością. Krawędzie brzegowe blatów z laminatem HPL muszą być oklejone maszynowo twardym obrzeżem PCV o gr. minimum 2mm

* 1. **Blaty z żywic epoksydowych powinny spełniać wymagania:**
* Powinny być gładkie i nie zawierać azbestu,
* W przypadku blatu stołu stanowić samonośny blat laboratoryjny, o grubości minimalnej 19mm,
* Posiadać właściwości materiału samogasnącego,
* Charakteryzować się wysoką odpornością na agresywne związki chemiczne używane w pracach laboratoryjnych. Wysoka odporność chemiczna przynajmniej na:
1. kwas azotowy 10% - brak widocznych zmian po działaniu przez 16 godzin
2. kwas fosforowy 85% - brak widocznych zmian po działaniu przez 16 godzin
3. kwas siarkowy 60% - brak widocznych zmian po działaniu przez 16 godzin
4. wodorotlenek sodu 50% - brak widocznych zmian po działaniu przez 16 godzin
5. alkohol etylowy 95% - brak widocznych zmian po działaniu przez 16 godzin
6. błękit metylenowy - brak widocznych zmian po działaniu przez 16 godzin
7. fiolet krystaliczny - brak widocznych zmian po działaniu przez 16 godzin
* Posiadać niską absorbcję wody (mniej niż 0,01%)
* Być łatwe w utrzymaniu czystości i dekontaminacji
	1. **Blaty z żywic fenolowych powinny spełniać wymagania:**
* Mieć bardzo wysoką odporność chemiczną, przynajmniej na:

1. kwas solny 35% - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny

2. kwas siarkowy 95% - ledwie widoczna zamiana po 24h

3. woda królewska – brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny

4. wodorotlenek sodu 15% - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny

5. kwas azotowy 65% - ledwie widoczna zamiana po 24h

6. kwas fosforowy 80% - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny

7. fuksyna - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny

8. toluen - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny

* Być bardzo odporną na uderzenia (25N), zarysowania (5N) oraz na zginanie(100N/mm2)
* Być łatwe w utrzymaniu czystości, nie stanowić środowiska dla mikroorganizmów
* Nadawać się do recyklingu
1. **Wykładki komór roboczych dygestoriów z żywic fenolowych powinny spełniać wymagania:**
* Powinny być wykonane z wysokiej, jakości surowców na bazie drzewa żywicznego oraz żywicy fenolowej ze spolimeryzowaną powierzchnią utwardzoną wiązką elektronów, o jednolitej zwartej strukturze, zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału. Wykluczone jest zastosowanie warstwowej struktury arkuszy celulozowych.
* Posiadać zintegrowana powierzchnię jednostronnie laminowaną
* Być łatwe w utrzymaniu czystości, nie stanowić środowiska dla mikroorganizmów
* Nadawać się do recyklingu
1. **Wymagane parametry zaworów laboratoryjnych i armatury laboratoryjnej występującej w meblach na stelażu aluminiowym:**
	1. **Zawory i armatura**
* **Wszystkie zawory muszą być pokryte powłoką poliestrową.**

Powłoka musi być odporna na działanie promieni ultrafioletowych, wodoodporna, niewrażliwa na zabrudzenia odporna na działanie temperatur do 120°C. Powierzchnia powinna być odporna chemicznie na poniższe odczynniki w zakresie nie mniejszym niż bardzo dobry lub celujący:

1. Kwas siarkowy 20%
2. Kwas chlorowodorowy 30%
3. Kwas chlorowodorowy 10%
4. Kwas azotowy 3%
5. Kwas azotowy 30%
6. Kwas fosforowy 43%
7. Kwas fosforowy 10%
8. Kwas fosforowy 4%
9. Wodorotlenek sodu 30%
10. Kwas octowy 32%
11. Kwas octowy 10%
12. Amoniak 10%
13. Amoniak 24,5%
14. Ropa naftowa
15. Benzyna czyszcząca
16. Benzyna wysokojakościowa
17. Toluen
18. Ksylen
19. Alkohol etylowy
20. Butanol
21. Izopropyl
22. Gliceryna
23. Nadtlenek wodoru 3%
24. Terpentyna
* Gwinty armatury nie mogą być malowane proszkowo.
* Miejsca połączenie powstałe w wyniku procesu odlewania oraz inne nierówności nie mogą być widoczne po zamontowaniu.
* Dźwignie (kurki) baterii musza być wykonane z polipropylenu. Powierzchnia dźwigni (kurków) powinna być przyjemna w dotyku i antypoślizgowa. W celu zapewnienia optymalnej obsługi, dźwignie (kurki) powinny mieć konstrukcję „cztero-skrzydełkową”. Dźwignia (kurek) musi precyzyjnie pasować do głowicy.
* Kody barwne muszą być zgodne z normą EN 13792. Ponadto, na dźwigni (kurku) musi być zaznaczony kierunek zamykania i otwierania oraz symbole mediów zgodnie z normą EN 13792.
* **Wylewki baterii wodnych z mieszaczem muszą być wykonane z rury mosiężnej o grubości ścianki minimum 1,3 mm, maximum 1,8 mm**
* Dysze powinny być zgodne z normą DIN 12898.
* Gniazdo zaworu musi być zabezpieczone przez korozją i zjawiskiem kawitacji.
* Szczeliny montażowe związane z połączeniami baterii muszą być konstrukcyjnie zakryte.
* Niezbędne przedłużki muszą być pomalowane proszkowe w ten sam sposób, co sama bateria.
	1. **Laboratoryjne baterie wodne:**

Baterie do wody muszą spełniać wymogi:

* Ciśnienie maks. 10 bar
* Średnica nominalna: DN10
* Prędkość przepływu ok. 12,5 l /min przy ciśnieniu dynamicznym 3 bar.
* Zdejmowana dysza ½“ z polipropylenu, uszczelniona na płasko (nakrętka złączkowa ½“, dysza 3/8“)
* z wbudowanym w dyszy zabezpieczeniem przed pryskaniem.
* Wylewki obrotowe muszą być uszczelnione pierścieniem uszczelniającym z dwoma pierścieniami ślizgowymi.
	1. **Laboratoryjne zawory gazowe:**

Zawory laboratoryjne na gazy palne muszą spełniać następujące wymogi:

* Ciśnienie maks. 0,2 bar
* Średnica nominalna: DN10
* Prędkość przepływu >= 0,25 m3/h przy 2500 Pa
* Dysza stała 3/8“

Wszystkie zawory powinny być oferowane w kompletach z akcesoriami (m.in. dysze, kołnierze, przedłużki i elastyczne węże połączeniowe lub rury) wymaganymi do instalacji/połączeń.

**Ze względów bezpieczeństwa, wszystkie wylewki w dygestoriach muszą być oznaczone trzema kolorami wraz z symbolem medium zgodnie z normą EN 13792.**

* 1. **PRYSZNICE OCZNE [ oczomyjki]**

**Natryski do oczu ( „oczomyjki” ) powinny spełniać normę EN 1717.**

**PRĘDKOŚC PRZEPŁYWU WODY PRYSZNICÓW OCZNYCH:**

Podłączone zespoły do przemywania oczu muszą być skonstruowane w sposób umożliwiający dostarczanie stałego dopływu wody o prędkości przepływu minimum 6l/min przy ciśnieniu przepływu określonym przez producenta. Zespoły do przemywania oczu muszą być w stanie dostarczać taki strumień przez co najmniej 15 minut.

**OZNAKOWANIE:** Prysznic musi być wyraźnie i trwale oznakowany, z podaniem minimalnego i maksymalnego ciśnienia przepływu i maksymalnego ciśnienia statycznego. Oznakowanie musi być wykonane przez producenta i zawierać nazwę producenta oraz numer modelu/artykułu wraz z podanymi maksymalnymi i minimalnymi ciśnieniami przepływu oraz maksymalnym ciśnieniem statycznym.

Oczomyjki muszą wykazywać odporność minimum na poniższe odczynniki, potwierdzoną protokołem z badań wykonanym przez niezależną instytucję badawczą:

* Kwas siarkowy 20%
* Kwas chlorowodorowy 30%
* Kwas chlorowodorowy 10%
* Kwas azotowy 3%
* Kwas azotowy 30%
* Kwas fosforowy 43%
* Kwas fosforowy 10%
* Kwas fosforowy 4%
* Wodorotlenek sodu 30%
* Kwas octowy 32%
* Kwas octowy 10%
* Amoniak 10%
* Amoniak 24,5%
* Ropa naftowa
* Benzyna czyszcząca
* Benzyna wysokojakościowa
* Toluen
* Ksylen
* Alkohol etylowy
* Butanol
* Izopropyl
* Gliceryna
* Nadtlenek wodoru 3%
* Terpentyna

**....................................................................**

**Podpis i pieczęć osoby/osób uprawnionej**

**do reprezentowania Wykonawcy**

***Załącznik Nr 12 do SIWZ***

**TABELA WYMAGANYCH PARAMETRÓW TECHNICZNYCH**

**(WYSTAWKA)**

**DYGESTORIUM CERAMICZNEGO**

**poz. nr 5 „Wykazu mebli wraz z formularzem cenowy mebli laboratoryjnych”**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETR WYMAGANY** |
| **1** | Konstrukcja nośna dygestorium wykonana z profili aluminiowych oraz profili i blachy stalowej giętej, spawanych, malowanych proszkowo chemoodporną powłoką poliestrową lub epoksydową (grubość powłoki 80÷100 μm). | **TAK** |
| **2** | Ściany komory (boczne i tylna), wyłożone ceramiką wielkogabarytową o grubości minimum 6mm w kolorze białym. | **TAK** |
| **3** | Na ścianach: tylnej oraz bocznych maksymalnie po jednej spoinie technologicznej. | **TAK** |
| **4** | W ścianie przedniej, na całej szerokości, nad oknem przesuwnym, otwór umożliwiający wlot dodatkowego powietrza (by-pass) do komory roboczej, w celu zapewnienia utrzymania stałej prędkości powietrza w otworze okiennym niezależnie od położenia okna. | **TAK** |
| **5** | Blat i zlewik wykonane z litej ceramiki technicznej.` | **TAK** |
| **6** | Blat ceramiczny o grubości minimum 33 mm +/- 2 mm z podniesionym litym obrzeżem ceramicznym. Podniesione obrzeże ceramiczne musi utrzymywać na powierzchni od 6-8 l/m2.  | **TAK** |
| **7** | Wymagany kolor blatu: jasny szary nakrapiany.  | **TAK** |
| **8** | W blacie po prawej stronie, poniżej wylewek wody wmontowany zlewik ceramiczny o wymiarach wewnętrznych nie mniejszych niż 250x85x112 (wymiary w mm). | **TAK** |
| **9** | Zlewik ceramiczny podklejany pod blat, a otwór w blacie glazurowany. | **TAK** |
| **10** | Szafki podblatowe wykonane w całości z płyty wiórowej obustronnie laminowanej. | **TAK** |
| **11** | Wnętrze szafki oraz półki wyłożone tworzywem chemoodpornym o grubości minimum 1 mm. | **TAK** |
| **12** | Ściany boczne zewnętrzne (maskujące), wykonane z płyty wiórowej o grubości minimum 10mm, pokrytej dwustronnie laminatem i przymocowane do konstrukcji nośnej. | **TAK** |
| **13** | Wybór kolorów płyty meblowej z kolornika: | **TAK** |
| **14** | Szerokość komory roboczej dygestorium wynosi minimum:- 1130mm  | **TAK** |
| **15** | Wzdłuż całej, dolnej krawędzi okna uchwyt z malowanego proszkowo profilu aluminiowego, o aerodynamicznym kształcie, spełniający jednocześnie funkcję kierownicy powietrza wpływającego do komory roboczej.  | **TAK** |

**....................................................................**

**Podpis i pieczęć osoby/osób uprawnionej**

**do reprezentowania Wykonawcy**

***Załącznik Nr 12A do SIWZ***

**TABELA WYMAGANYCH PARAMETRÓW TECHNICZNYCH**

**(WYSTAWKA)**

**STOŁU LABORATORYJNEGO - WYSPOWEGO I 1500x1500x900/1900**

**poz. nr 31 „Wykazu mebli wraz z formularzem cenowy mebli laboratoryjnych”**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETR WYMAGANY** |
| **1** | Konstrukcja mebla szkieletowa, wykonana z zamkniętych profili aluminiowych zabezpieczonych elektrolitycznie przed korozją. | **TAK** |
| **2** | Przekrój profili aluminiowych stanowiących szkielet mebla nie mniejszy niż 25x25 mm.  | **TAK** |
| **3** | Wypełnienie szkieletu mebla – płyta wiórowa obustronnie laminowana o grubości minimum 18mm. | **TAK** |
| **4** | Wszystkie krawędzie płyty nieosłonięte przez konstrukcję oklejone PCV o grubości min. 2 mm. | **TAK** |
| **5** | Zawiasy z funkcją samodomykania. | **TAK** |
| **6** | Mebel oparty na nóżkach o wysokości 150mm ÷ 160mm. | **TAK** |
| **7** | Łączenia profili aluminiowych wykonane za pomocą złączek wykonanych z antyudarowego tworzywa ABS z metalową kształtką wewnętrzną wzmacniającą miejsca połączeń lub złączek w pełni metalowych zabezpieczonych przed korozją poprzez anodowanie. | **TAK** |
| **8** | Blaty z litej ceramiki technicznej muszą być wykonane w kolorze jasny popiel nakrapiany. Zlewik ceramiczny w kolorze jasnopopielatym. | **TAK** |
| **9** | Grubość blatu stołu musi wynosić minimum 20 mm | **TAK** |
| **10** | Zlewik z litej ceramiki technicznej o wymiarach wewnętrznych nie mniejszych niż 250x95x112 (wymiary w mm) ±5mm. | **TAK** |
| **11** | Zlewik z litej ceramiki technicznej musi być podklejony pod blat. | **TAK** |
| **12** | Otwór pod zlewik w blacie z litej ceramiki technicznej musi być glazurowany. Nie dopuszcza się glazury chemicznej. | **TAK** |
| **12** | Powierzchnia armatury pokryta chemoodporną powłoką poliestrową w kolorze jasnopopielatym. | **TAK** |
| **13** | Grubość ścianki wylewek w bateriach wodnych musi być minimum. 1,3 mm a maksimum 1,8mm. | **TAK** |
| **13** | Przystawka musi stanowić konstrukcję samonośną | **TAK** |
| **14** | Przystawka instalacyjna wyspowa wykonana z profilu aluminiowego anodowanego bądź malowanego proszkowo farbą epoksydową, poliestrową lub poliestrowo-epoksydową (grubość powłoki malarskiej w zakresie 80-100 µm, kolor RAL 7035 lub zbliżony) o wysokości 1900mm (+/-100mm) o przekroju prostokątnym min. 70x40mm. | **TAK** |
| **15** | Kanał elektryczny przystawki o przekroju 150 x 100 mm (+/- 20 mm) musi biegnąć przez całą długości przystawki i powinien być podzielony na 2 lub 3 sekcje umożliwiające łatwą zmianę konfiguracji instalacji. | **TAK** |
| **16** | Półki w przystawce stołu laboratoryjnego wyspowego muszą być wyłożone materiałem chemoodpornym o grubości minimum 1mm.  | **TAK**  |

**....................................................................**

**Podpis i pieczęć osoby/osób uprawnionej**

**do reprezentowania Wykonawcy**

***Załącznik Nr 12B do SIWZ***

**TABELA WYMAGANYCH PARAMETRÓW TECHNICZNYCH**

**(WYSTAWKA)**

**STOŁU SEMINARYJNEGO – DWUOSOBOWEGO**

**poz. nr 38 „Wykazu mebli wraz z formularzem cenowy mebli laboratoryjnych”**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETR WYMAGANY** |
| **1** | Konstrukcja nośna stołu stalowa, spawana z profili stalowych o przekroju kwadratowym nie mniejszym niż 25x25x2 mm. | **TAK** |
| **2** | Konstrukcja stalowa pokryta proszkowo odpornymi chemicznie farbami epoksydowymi lub poliestrowymi w kolorze szarym. | **TAK** |
| **3** | Możliwość regulacji wysokości w zakresie minimum 15 mm. | **TAK** |
| **4** | Wszystkie krawędzie płyty obustronnie laminowanej nieosłonięte przez konstrukcję oklejone PCV o grubości min. 2 mm | **TAK** |
| **5** | Blat z podwójnej płyty meblowej min 28mm. | **TAK** |
| **6** | Wyposażony w zawieszki na plecaki | **TAK** |

**....................................................................**

**Podpis i pieczęć osoby/osób uprawnionej**

**do reprezentowania Wykonawcy**