

BH_S1_80	
Kierunek lub kierunki studiów	Bezpieczeństwo i Higiena Pracy
Nazwa modułu kształcenia	<b>Bezpieczeństwo techniczne</b>
	Technical safety
Język wykładowy	j. polski
Rodzaj modułu kształcenia (obowiązkowy/fakultatywny)	obowiązkowy
Poziom modułu kształcenia	I st stajonarne
Rok studiów dla kierunku	3
Semestr dla kierunku	6
Liczba punktów ECTS z podziałem na kontaktowe/ niekontaktowe	3 (1,92/,1,08)
Tytuł / stopień, imię i nazwisko osoby odpowiedzialnej	Dr inż. Marek Boryga
Jednostka oferująca moduł	Katedra Inżynierii Mechanicznej i Automatyki
Cel modułu	Celem przedmiotu jest uzyskanie przez studentów kompetencji i umiejętności w zakresie takiego projektowania, budowania, eksploatacji oraz likwidacji obiektów technicznych, by zminimalizować w racjonalny sposób możliwość i rozmiar ich negatywnego oddziaływania na otoczenie tj. na ludzi, środowisko naturalne oraz dobra cywilizacji.
Treści modułu kształcenia – zwarty opis ok. 100 słów.	Bezpieczeństwo techniczne zajmuje się takim zaprojektowaniem, zbudowaniem, eksploatacją oraz likwidacją obiektów technicznych, by zminimalizować w racjonalny sposób możliwość i rozmiar ich negatywnego oddziaływania na otoczenie tj. na ludzi, środowisko naturalne oraz dobra cywilizacji. Wykładany przedmiot obejmuje następujące zagadnienia: wprowadzenie (definicja obiektu technicznego i jego elementów, klasyfikację obiektów technicznych, etapy istnienia i stany eksploatacji obiektu technicznego, definicja układu funkcjonalnego i układu bezpieczeństwa obiektu technicznego), zapobieganie stratom (charakterystyka poważnych awarii przemysłowych oraz wnioski z "lekcji historii"), przyczyny awarii, systemowe regulacje prawne, działanie źródeł promieniowania, obliczenia projektowe i sprawdzające reprezentatywnych obiektów technicznych.
Zalecana lista lektur lub lektury obowiązkowe	Pihowicz W.: Inżynieria bezpieczeństwa technicznego, WNT, Warszawa. Markowski A.S.: Zapobieganie stratom w przemyśle, cz. 3, Zarządzanie bezpieczeństwem procesowym, WPŁ, Łódź. Lewandowski W., Melcer A.: Zadania z maszynoznawstwa chemicznego, WPG, Gdańsk.
Planowane formy/działania/metody dydaktyczne	1) wykład, 2) prezentacja, 3) ćwiczenia przedmiotowe, 4) wykonanie projektu, 5) metoda przewodniego tekstu.