

BH_N1_46	
Kierunek lub kierunki studiów	Bezpieczeństwo i Higiena Pracy
Nazwa modułu kształcenia	Przedmiot do wyboru 6 - Podstawy bezpieczeństwa przemysłowego
	Process safety engineering
Język wykładowy	j. polski
Rodzaj modułu kształcenia (obowiązkowy/fakultatywny)	fakultatywny
Poziom modułu kształcenia	I st. niestacjonarne
Rok studiów dla kierunku	III
Semestr	VI
Liczba punktów ECTS w tym kontaktowe/ niekontaktowe	3 0,92/2,08
Tytuł / stopień, imię i nazwisko osoby odpowiedzialnej	prof. dr hab. inż. Krzysztof Gołacki
Jednostka oferująca moduł	Katedra Inżynierii Mechanicznej i Automatyki
Cel modułu	Przekazanie ogólnej wiedzy z zakresu zarządzania bezpieczeństwem przemysłowym a w szczególności cyklu życia bezpieczeństwa procesów i systemów
Treści modułu kształcenia – zwarty opis ok. 100 słów.	Wykład obejmuje: pojęcia podstawowe, międzynarodowe akty prawne z zakresu bezpieczeństwa procesowego, podstawy niezawodności systemów i człowieka, analizę zagrożeń na podstawie danych archiwalnych, omówienie metod analizy zagrożeń i szacowania poziomu ryzyka, koncepcja bezpieczeństwa funkcjonalnego. Ćwiczenia obejmują: przykłady obliczeń prawdopodobieństwa zdarzeń awaryjnych, obliczenia niezawodności obiektów i systemów, analizy zagrożeń i oszacowania ryzyka
Zalecana lista lektur lub lektury obowiązkowe	Zalecana lista lektur: 1. Markowski A.: Zapobieganie stratom w przemyśle cz. III, Wyd. Politechniki Łódzkiej, Łódź, 2000. 2. Markowski A.: Zarządzanie ryzykiem w przemyśle chemicznym i procesowym, Wyd. Politechniki Łódzkiej, Łódź, 2000. 3. Michalik J., S.: Zapobieganie poważnym awariom przemysłowym, Główny inspektorat Pracy, Warszawa, 2005. 4. Akty prawne dostępne w Bibliotece Głównej UP w Lublinie. 5. Kwartalnik techniczny Magazyn Ex.
Planowane formy/działania/metody dydaktyczne	Wykład, rozwiązywanie zadań rachunkowych, dyskusja wyboru metody rozwiązania, interpretacja otrzymanego wyniku, wykonanie projektu, ocena projektu, omówienie wyników sprawdzianu.