

**Szczegółowa charakterystyka programu studiów i warunki realizacji programu studiów
obowiązuje od roku akademickiego 2026/2027**

Nazwa kierunku studiów	Informatyka przemysłowa	
Poziom studiów	drugi	
Profil studiów	ogólnoakademicki	
Liczba semestrów	st. stacjonarne	st. niestacjonarne
	3	-
Liczba punktów ECTS konieczna do ukończenia studiów na danym poziomie	90 ECTS	
Łączna liczba godzin zajęć w planie studiów	st. stacjonarne	st. niestacjonarne
	900	-
Łączna liczba punktów ECTS, jaką student musi uzyskać w ramach zajęć prowadzonych z bezpośrednim udziałem nauczycieli akademickich lub innych osób prowadzących zajęcia	st. stacjonarne	st. niestacjonarne
	45	-
Łączna liczba punktów ECTS, jaką student musi uzyskać w ramach zajęć z dziedziny nauk humanistycznych lub nauk społecznych, w przypadku kierunków studiów przyporządkowanych do dyscyplin w ramach dziedzin innych niż nauki humanistyczne lub nauki społeczne	5 ECTS	
Łączna liczba punktów ECTS, przypisana w planie studiów do zajęć z języka obcego	1 ECTS	
Łączna liczba punktów ECTS, przypisana w planie studiów do zajęć podlegających wyborowi (nie mniej niż 30% ogólnej liczby punktów ECTS)	30 ECTS (33,3%)	
Liczba punktów ECTS przypisana do dyscypliny naukowej wiodącej ze wskazaniem udziału procentowego w łącznej liczbie punktów ECTS dla całego programu studiów	inżynieria mechaniczna: 58 ECTS (64%)	
Liczba punktów ECTS przypisana do pozostałych dyscyplin naukowych ze wskazaniem udziału procentowego w łącznej liczbie punktów ECTS dla całego programu studiów	informatyka techniczna i telekomunikacja: 32 ECTS (36%)	
Łączna liczba punktów ECTS, przypisana do zajęć kształtujących umiejętności praktyczne – dotyczy kierunków o profilu praktycznym	-	

Łączna liczba punktów ECTS, przypisana do zajęć związanych z prowadzoną działalnością naukową w dyscyplinie lub dyscyplinach, do których przyporządkowany jest kierunek studiów z uwzględnieniem udziału studentów w zajęciach przygotowujących do prowadzenia działalności naukowej lub udział w tej działalności – dotyczy kierunków o profilu ogólnoakademickim	64 ECTS
Liczba godzin zajęć prowadzona na kierunku studiów przez nauczycieli zatrudnionych w Uczelni jako podstawowym miejscu pracy	st. stacjonarne – 900
<p>Opis sposobów weryfikacji i oceny efektów uczenia się osiągniętych przez studenta w trakcie całego cyklu kształcenia:</p> <p>Sposoby osiągania zakładanych efektów uczenia się dla poszczególnych modułów oraz metody ich weryfikacji określone są w kartach przedmiotów (sylabusach), a następnie prezentowane studentom podczas pierwszych zajęć przez prowadzących odpowiedzialnych za realizację danego modułu. Monitorowanie stopnia realizacji efektów kształcenia odbywa się systematycznie na wszystkich etapach procesu dydaktycznego i obejmuje każdą formę zajęć, w tym wykłady, ćwiczenia, laboratoria, seminaria oraz lektoraty języków obcych.</p> <p>Ocena osiągnięcia efektów uczenia się w zakresie wiedzy dokonywana jest na podstawie egzaminów oraz zaliczeń w formie pisemnej bądź ustnej. Weryfikacja efektów w obszarze umiejętności następuje poprzez ocenę wykonanych zadań praktycznych, projektów, opracowań lub prezentacji, wymagających zastosowania zdobytej wiedzy. Kompetencje społeczne podlegają ocenie m.in. w oparciu o aktywność studenta w pracy zespołowej, jego zaangażowanie w realizację wspólnych zadań oraz udział w dyskusjach merytorycznych.</p> <p>Dokumentacja potwierdzająca proces weryfikacji i oceniania efektów uczenia się przechowywana jest przez prowadzących moduły przez okres jednego roku. Protokoły egzaminacyjne oraz dokumenty dotyczące zaliczeń końcowych gromadzone są w aktach osobowych studentów w dziekanacie i archiwizowane zgodnie z obowiązującymi przepisami w zakresie przechowywania dokumentacji.</p> <p>Analiza skuteczności osiągania efektów uczenia się prowadzona jest w oparciu o rozkład ocen uzyskiwanych w ramach poszczególnych modułów, wyniki prac i egzaminów dyplomowych oraz średnią ocen ze studiów, zgodnie z procedurami określonymi w Wydziałowej Księdze Systemu Zapewnienia Jakości Kształcenia. Wydziałowa Komisja ds. Jakości Kształcenia sporządza coroczny raport dotyczący stopnia realizacji efektów uczenia się, który przedstawiany jest na posiedzeniu Kolegium Wydziału oraz przekazywany do wiadomości Rady Programowej.</p> <p>Funkcjonowanie Wewnętrznego Systemu Zapewnienia Jakości Kształcenia odbywa się zgodnie z postanowieniami uchwały nr 53/2019–2020 Senatu Uniwersytetu Przyrodniczego w Lublinie z dnia 28 lutego 2020 r. w sprawie wewnętrznego systemu zarządzania jakością kształcenia, a także zarządzenia nr 20 Rektora Uniwersytetu Przyrodniczego w Lublinie z dnia 28 lutego 2020 r., określającego procedury jego funkcjonowania oraz wzory ankiet służących ocenie jakości kształcenia.</p>	

Wymiar, zasady i formy odbywania praktyk zawodowych wraz z liczbą punktów ECTS przyporządkowaną do praktyk:

nie dotyczy

Warunki realizacji programu studiów: opis przebiegu studiów z uwzględnieniem kolejności przedmiotów (grupy przedmiotów np. ogólne, podstawowe, kierunkowe,) zasady wyboru przedmiotów fakultatywnych, specjalności itp.:

Zajęcia przewidziane programem studiów będą realizowane w formie stacjonarnej.

Wydział Inżynierii Produkcji Uniwersytetu Przyrodniczego realizuje kształcenie zgodnie z wymogami określonymi w ustawie z dnia 20 lipca 2018 r. – Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce (Dz.U. 1668), w powiązaniu z ustawą z dnia 3 lipca 2018 r. – Przepisy wprowadzające ustawę – Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce (Dz.U. 1669), a także rozporządzeniem Ministra Nauki i Szkolnictwa Wyższego z dnia 27 września 2018 r. w sprawie studiów (Dz.U. 1861) oraz wytycznymi Polskiej Komisji Akredytacyjnej.

Wydział spełnia wymagania dotyczące kwalifikacji nauczycieli akademickich zatrudnionych w pełnym wymiarze czasu pracy, przewidzianych do prowadzenia zajęć na kierunku informatyka przemysłowa o profilu ogólnoakademickim. Kadra dydaktyczna posiada znaczący dorobek naukowy w obszarze informatyki przemysłowej, co stanowi istotne wsparcie dla realizowanego procesu kształcenia.

Jednostka dysponuje odpowiednim zapleczem infrastrukturalnym umożliwiającym osiągnięcie założonych efektów uczenia się. Studenci mają dostęp do nowoczesnych sal dydaktycznych, specjalistycznie wyposażonych laboratoriów i pracowni, a także do zasobów bibliotecznych obejmujących literaturę rekomendowaną w programie studiów na kierunku informatyka przemysłowa. Na Wydziale funkcjonuje ponadto wewnętrzny system zapewniania jakości kształcenia, obejmujący działania ukierunkowane na systematyczne doskonalenie programu studiów oraz organizacji procesu dydaktycznego.

Program studiów oraz sposób realizacji kształcenia na kierunku informatyka przemysłowa umożliwiają studentom uzyskanie kwalifikacji odpowiadających poziomowi studiów drugiego stopnia o profilu ogólnoakademickim. Studia stacjonarne i trwają trzy semestry i kończą się nadaniem tytułu zawodowego magistra inżyniera. Program studiów obejmuje ten sam zestaw modułów dydaktycznych, różniących się jedynie organizacją czasową ich realizacji. W toku kształcenia studenci stopniowo pogłębiają wiedzę oraz rozwijają umiejętności specjalistyczne, co pozwala im na samodzielne przygotowanie i realizację pracy magisterskiej.

Zdecydowaną większość modułów stanowią przedmioty kierunkowe z zakresu: prognozowania i symulacji w przedsiębiorstwie, Internetu rzeczy w przemyśle, modelowania i symulacji procesów termodynamicznych, systemów obliczeń wysokiej wydajności, agrouinformatyki, energetyki odnawialnej w zastosowaniach przemysłowych, zaawansowanej robotyki przemysłowej, sztucznych sieci neuronowych, algorytmów sztucznej inteligencji, Otwartych Technologii IT, zintegrowanych systemów produkcyjnych,

informatycznych systemów kontroli jakości, zaawansowanych systemów raportowania, systemów sterowania w chłodnictwie, przetwarzania i analizy obrazu, systemów wbudowanych i mikrosterowników, modelowania i symulacji systemów dynamicznych, analizy danych w utrzymaniu ruchu i monitoringu procesów, przemysłowych systemów sieciowych, cyfrowych bliźniaków procesów i maszyn, sensoryki przemysłowej i akwizycji danych.

Studenci kierunku informatyka przemysłowa realizują część programu studiów poprzez wybór modułów spośród przedmiotów fakultatywnych przewidzianych w planie studiów, w sposób umożliwiający osiągnięcie zakładanych efektów uczenia się. Oferta przedmiotów do wyboru obejmuje m.in. moduły kierunkowe i stanowi łącznie 30 punktów ECTS, co odpowiada 33,3% ogólnej liczby punktów ECTS przewidzianych w programie.

Przed rozpoczęciem każdego semestru student dokonuje pisemnej deklaracji wyboru przedmiotu fakultatywnego, składając ją w dziekanacie Wydziału Inżynierii Produkcji. Dodatkowo, przed rozpoczęciem drugiego semestru studiów studenci wybierają grupę seminaryjną, w ramach której przygotowują pracę magisterską. Proponowany temat pracy wymaga zatwierdzenia przez Radę Programową oraz musi pozostawać w zgodzie z profilem i zakresem kształcenia na danym kierunku.

Po zrealizowaniu wszystkich wymagań określonych przepisami prawa, w tym ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. – Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce (Dz.U. 1668), rozporządzeniem Ministra Nauki i Szkolnictwa Wyższego z dnia 27 września 2018 r. w sprawie studiów (Dz.U. 1861) oraz postanowieniami regulaminu studiów dotyczącymi dopuszczenia do egzaminu dyplomowego, dziekan wyznacza termin egzaminu dyplomowego.

Na kierunku informatyka przemysłowa nie przewiduje się wyodrębniania specjalności.